

# Dosteoba

## Bohr- und Setzlehre

Bohr- und Setzlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ

Seite 3

Gabarits de perçage et de positionnement pour SLK®-ALU-TR / -TQ

Page 5

Dima di foratura e posizionamento calibro per SLK®-ALU-TR / -TQ

Page 7

Drilling gauge and setting gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ

Pagina 9

*Elemente sind*

*Les éléments sont*

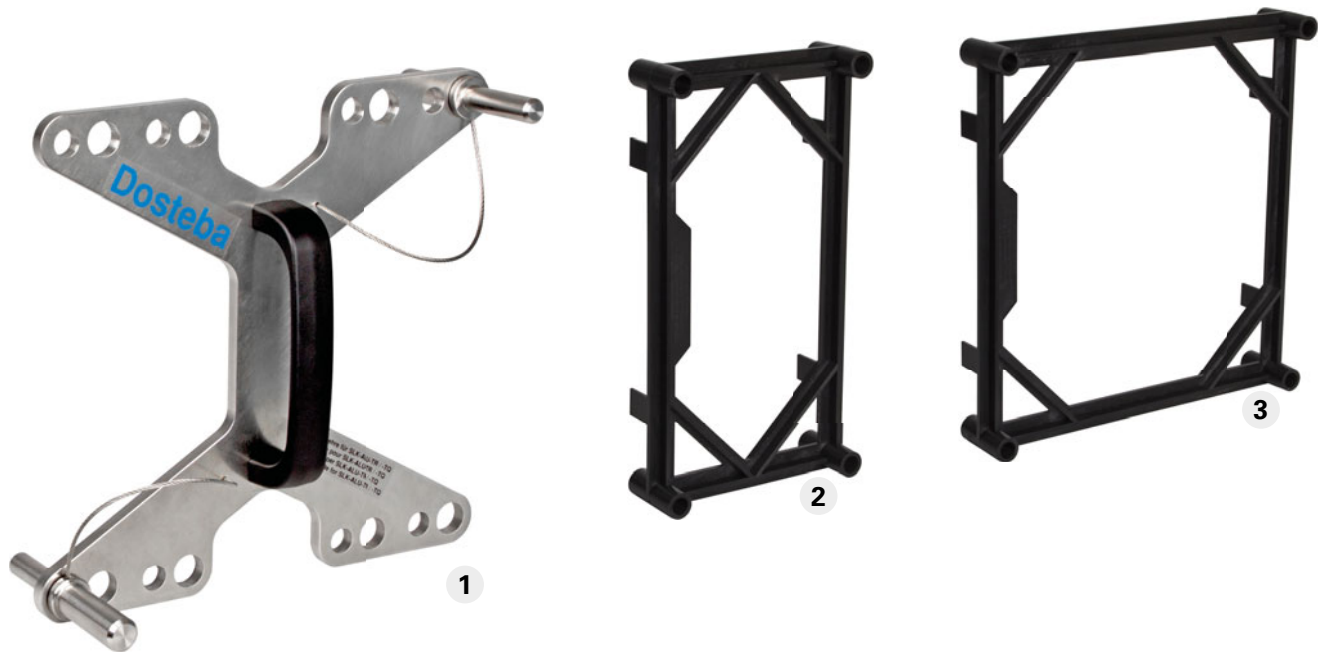
*unsere Stärke*

*notre point fort*



## Inhalt

---



- 
- 1x Koffer mit Schaumstoffeinlage
  - 1** 1x Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ
  - 2** 3x Setzlehre für SLK®-ALU-TR
  - 3** 3x Setzlehre für SLK®-ALU-TQ

## Beschreibung

---

Mit der Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ können Bohrlöcher mit Durchmesser 12 mm oder 16 mm für Schwerlastkonsolen SLK®-ALU-TR und -TQ exakt ausgeführt werden. Dies ermöglicht eine präzise Positionierung der Gewindestangen. Die Ausrichtung der Gewindestangen erfolgt im Anschluss mit der Setzlehre für SLK®-ALU-TR oder der Setzlehre für SLK®-ALU-TQ.

## Anleitung

---



Erstes Bohrloch anzeichnen und bohren.



Bei der Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ ein Positionierbolzen in das dementsprechende Loch stecken.

Mit Hilfe der Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ zweites Bohrloch bohren.



Bei der Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ zweiten Positionierbolzen in das dementsprechende Loch stecken.

Mit Hilfe der Bohrlehre für SLK®-ALU-TR / -TQ drittes und viertes Bohrloch bohren.

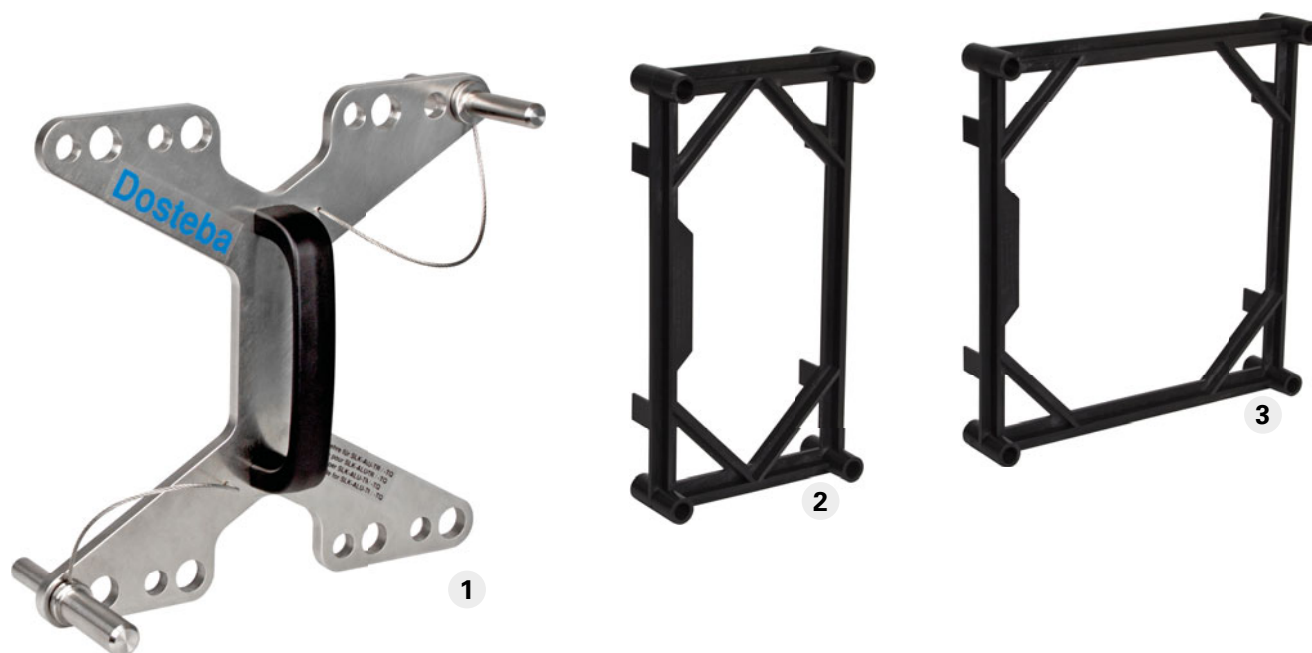


Gewindestangen setzen und durch aufstecken der Setzlehre für SLK®-ALU-TR oder der Setzlehre für SLK®-ALU-TQ genau ausrichten.

Injektions-Mörtel aushärten lassen. Nach dem Aushärten Setzlehre abziehen.

## Contenu

---



---

1x Coffret avec garniture en mousse

- 1 1x Gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ
- 2 3x Gabarit de positionnement pour SLK®-ALU-TR
- 3 3x Gabarit de positionnement pour SLK®-ALU-TQ

## Description

---

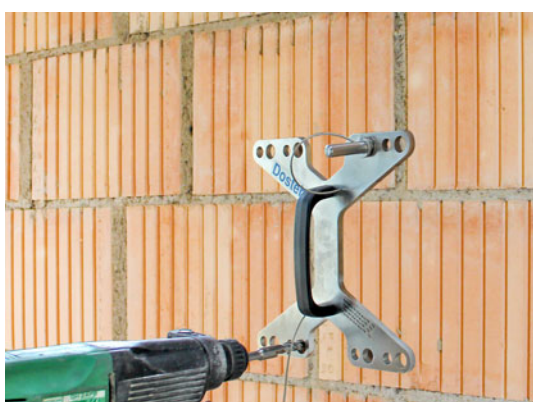
Le gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ, permet de réaliser avec précision des trous d'un diamètre de 12 mm ou de 16 mm pour les consoles pour charges lourdes SLK®-ALU-TR et -TQ. Ainsi, un positionnement précis des tiges filetées est possible. L'alignement des tiges filetées s'effectue ensuite avec le gabarit de positionnement pour SLK®-ALU-TR ou pour SLK®-ALU-TQ.

### Instructions

---



Marquer le premier trou de forage et percer.



Introduire dans le trou correspondant un boulon de positionnement du gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ.

A l'aide du gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ, percer un deuxième trou de forage.



Avec le gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ, introduire un deuxième boulon de positionnement dans le trou correspondant.

A l'aide du gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR / -TQ, percer un troisième et un quatrième trou de forage.



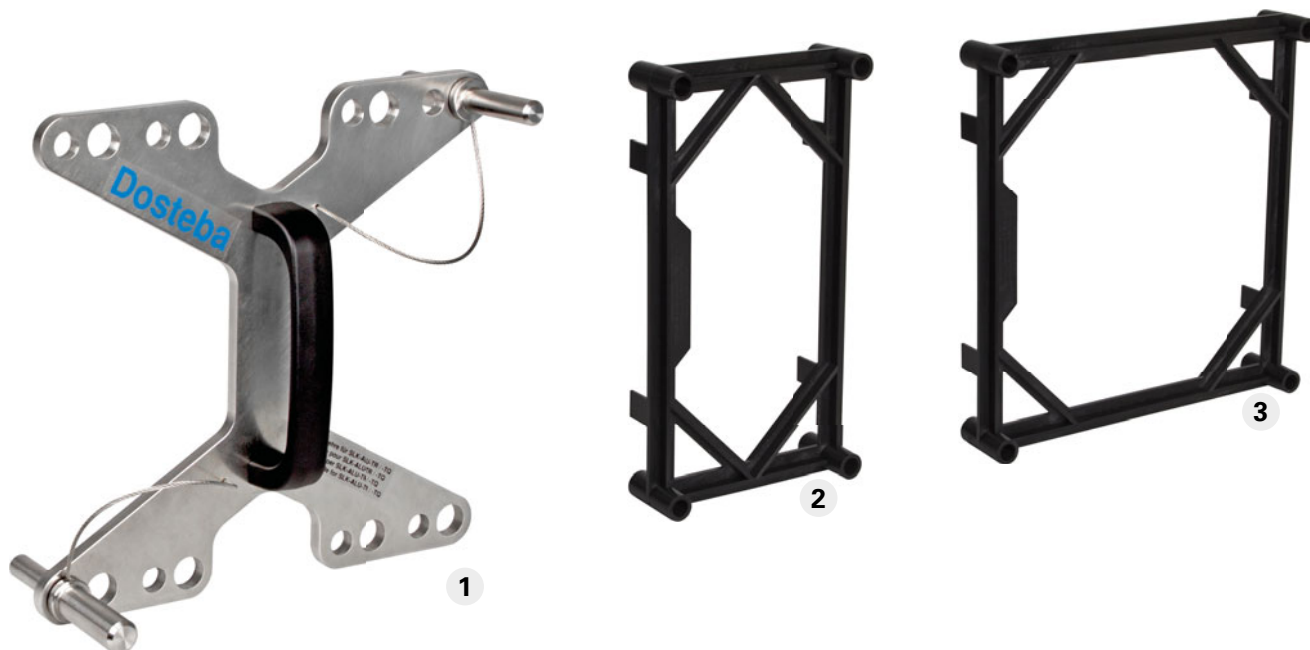
Poser les tiges et les orienter exactement en posant le gabarit de perçage pour SLK®-ALU-TR ou de perçage pour SLK®-ALU-TQ.

Laisser durcir le mortier d'injection. Après le durcissement, retirer le gabarit de positionnement.



## Contenuto

---



---

1x Valigetta con inserto in schiuma espansa

- 1** 1x Dima di foratura per SLK®-ALU-TQ / -TR
- 2** 3x Posizionamento calibro per SLK®-ALU-TR
- 3** 3x Posizionamento calibro per SLK®-ALU-TQ

## Descrizione

Con la dima di foratura per SLK®-ALU-TR / -TQ si possono eseguire con la massima precisione fori con un diametro di 12 mm o 16 mm per piastre per carichi elevati SLK®-ALU-TR e -TQ: ciò consente di posizionare con precisione i aste filettate. L'allineamento del aste filettate deve essere effettuato in connessione con la posizionamento calibro per SLK®-ALU-TR o per SLK®-ALU-TQ.

## Istruzioni

---



Tracciare il primo foro da eseguire e trapanare.



Quando si usa la dima di foratura per SLK®-ALU-TR /-TQ, inserire un perno di posizionamento nel foro corrispondente.

Utilizzando la dima di foratura per SLK®-ALU-TR / -TQ, praticare il secondo foro.



Quando si usa la dima di foratura per SLK®-ALU-TR /-TQ, inserire un secondo perno di posizionamento nel foro corrispondente.

Utilizzando la dima di foratura per SLK®-ALU-TR / -TQ, praticare il terzo e quarto foro.



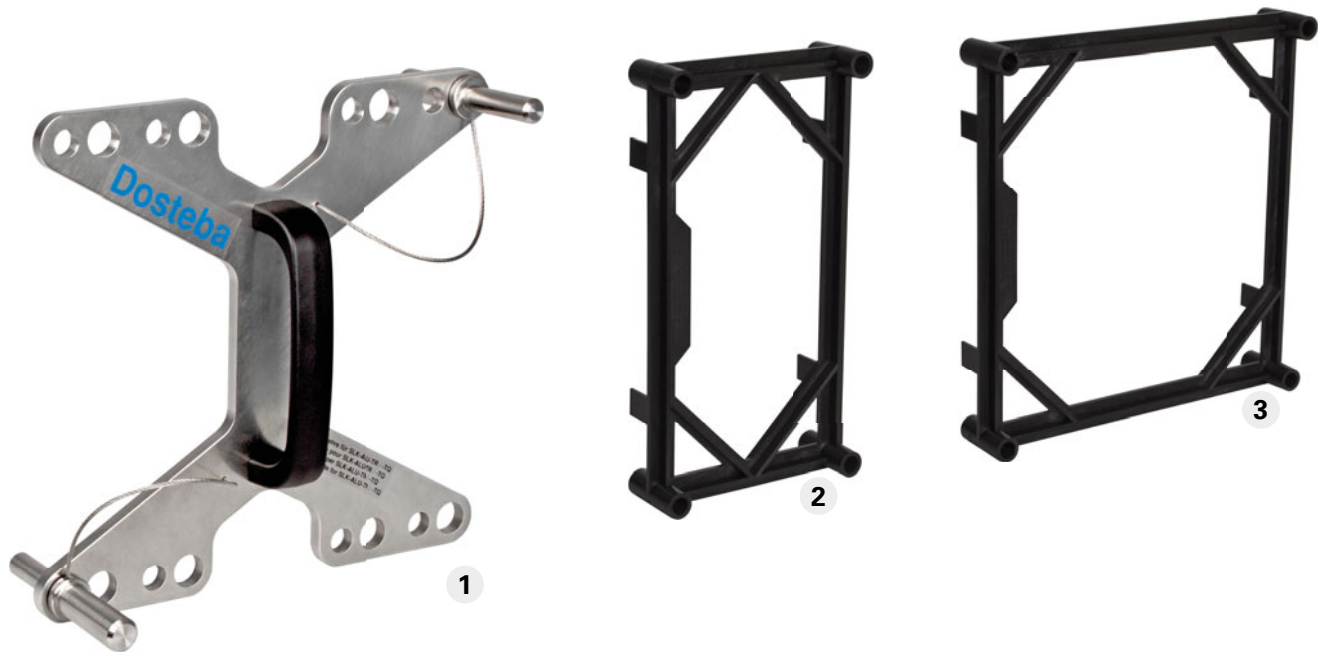
Inserire le barre filettate e posizzarle con esattezza utilizzando il posizionamento calibro per SLK®-ALU-TR o posizionamento calibro per SLK®-ALU-TQ.

Lasciar indurire la malta iniettata. Dopo l'indurimento, rimuovere il posizionamento calibro.



## Content

---



---

1x Case with foamed plastic lining

- 1** 1x Drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ
- 2** 3x Setting gauge for SLK®-ALU-TR
- 3** 3x Setting gauge for SLK®-ALU-TQ

## Description

---

With the drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ, boreholes with a diameter of 12 mm or 16 mm for heavy-load corbel SLK®-ALU-TR and -TQ are designed precisely. This allows precise positioning of the threaded rods. The alignment threaded rods is in conjunction with the setting gauge for SLK®-ALU-TR or the setting gauge for SLK®-ALU-TQ.

## Instruction

---



First mark borehole and then bore.



For the drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ, insert a positioning bolt into the corresponding hole.

Using the drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ drill a second hole.



For the drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ, insert a second positioning bolt into the corresponding hole.

Using the drilling gauge for SLK®-ALU-TR / -TQ drill a third and fourth hole.



Position the threaded rods and align them exactly using the setting gauge for SLK®-ALU-TR or setting gauge for SLK®-ALU-TQ.

Let the injection mortar harden. After hardening, pull out the setting gauge.



**Dosteba AG**

Länggenstrasse 27  
CH-8184 Bachenbülach

Telefon: +41 43 277 66 00  
Fax: +41 43 277 66 11  
E-Mail: [dosteba@dosteba.ch](mailto:dosteba@dosteba.ch)  
Internet: [www.dosteba.ch](http://www.dosteba.ch)

**Dosteba GmbH**

Aspenhaustraße 6  
D-72770 Reutlingen

Telefon: +49 7121 30177 10  
Fax: +49 7121 30177 20  
E-Mail: [dosteba@dosteba.eu](mailto:dosteba@dosteba.eu)  
Internet: [www.dosteba.eu](http://www.dosteba.eu)